FABRE – Consorzio di ricerca per la valutazione di ponti viadotti e altre strutture

Ponti, viadotti e gallerie esistenti: ricerca, innovazione e applicazioni

2- 4 Febbraio 2022, Lucca

Alcune riflessioni sulla verifica di ponti a sbalzo con cambiamento di schema statico

Raoul Davide Innocenzi¹, Alessandro Genevrini², Fabrizio Gara¹, **Luigino Dezi**²

¹Università Politecnica delle Marche, Ancona, Italy

²DSD Dezi Steel Design srl, Ancona, Italy

UNIVERSITÀ
POLITECNICA
DELLE MARCHE

Contenuti

- ✓ Premessa: aspetti costruttivi dei ponti a sbalzo per conci successivi
- ✓ Effetti della viscosità per cambiamento di schema statico
- ✓ Effetti della precompressione di 2° fase (diagrammi M e V)
- ✓ Verifiche agli SLU di flessione e taglio

Premessa: Viadotti con impalcato costituito da “stampelle” realizzate a sbalzo per conci successivi gettati in opera e solidarizzate mediante il getto di concio di chiusura e cavi di continuità

Precompressione longitudinale

Precompressione verticale con barre Dywidag

Stralcio impalcato

Sezione trasversale

$$\sigma_t = r - \sigma_m = \sqrt{\tau^2 + \left(\frac{\sigma_1 - \sigma_2}{2}\right)^2} - \frac{\sigma_1 + \sigma_2}{2}$$

Effetti della viscosità: Cambiamento di schema statico (3° Principio visco-elasticità lineare)

$$M(t) = M^{el} \xi(t, t^*, t_0)$$

$$\xi(t, t^*, t_0) = \int_{t^*}^t R(t, \tau) dJ(\tau, t_0)$$

$\xi(t, t^*, t_0)$ = Funzione di Ridistribuzione

$$\xi_{\min}(t_{0, \max}) \quad \xi_{\max}(t_{0, \min})$$

Soluzione approssimata
Metodo AAEM
(Age Adjusted Effective Modulus)

$$\xi(t, t^*, t_0) \cong \left(\frac{\varphi(t, t_0) - \varphi(t^*, t_0)}{1 + \chi(t, t^*)\varphi(t, t^*)} \right) \frac{E_C(t^*)}{E_C(t_0)}$$

Caso studio

Effetti della viscosità: Cambiamento di schema statico

Schema isostatico iniziale con cavi di 1° fase

$t = t_0$

Schema iperstatico finale

$t = t^*$

Caso studio

Effetti della precompressione (cavi di 2° fase) sullo schema iperstatico finale

Diagrammi dei momenti flettenti

Diagrammi dei momenti flettenti da considerare nelle verifiche

Verifica sezione più gravosa $M_{Rsd}/M_{Ed} = 1,07$

Per la verifica a taglio si considerano i diagrammi concomitanti a quelli del momento flettente.

Verifica a taglio

$$V_{Rcd} = 0,9d \cdot b_w \cdot \alpha_c \cdot v \cdot f_{cd} \cdot \frac{(\cot\alpha + \cot\vartheta)}{(1 + \cot\alpha^2\vartheta)} < V_{Rsd}$$

$$v = 0,6 \text{ (tensioni armatura a taglio } \sigma_s < 0,8 f_{wk}$$

(UNI EN 1992-2:2006, par. 6.2.3)

$$f_{cd} = \min\left(\frac{f_{cm}}{FC \cdot \gamma_M}; \frac{f_{ck}}{FC}\right) = \min\left(\frac{57,58}{1 \cdot 1,5}; \frac{47,06}{1}\right) = 38,38 \text{ MPa}$$

$$V_{Ed} = V_{Ed,V} + V_{Ed,T} = \frac{V}{2} + \frac{T}{2A} i$$

$$\frac{V_{Rsd}}{V_{Ed}} = 1,66$$

$$V_{Rd} = \min(V_{Rsd}, V_{Rcd})$$

$$\frac{V_{Rcd}}{V_{Ed}} = 1,01$$